

**CASE II**  
AGRICULTURE

# TRACTORES SERIE MAXXUM



## CABINA

Los tractores Maxxum están equipados con espaciosa y cómodas cabinas, éstas tienen una amplia visión. Área de cristal de 63.2 pies cuadrados (5.9 m<sup>2</sup>). Dos amplias puertas.



## CONTROLES

Controles posicionados ergonómicamente.  
Tablero análogo digital.  
Indicadores e interruptores del sistema hidráulico.  
Conector para diagnóstico de servicio.  
Asiento con suspensión de aire y ajuste lumbar.  
Control de temperatura automático (con cabina)



## ACCESO AL SERVICIO

El tractor Maxxum cuenta con un fácil acceso a servicio ya que el cofre se eleva totalmente vertical esto permite que el acceso al motor sea más rápido.  
Capacidad del tanque de 250 lts.



## MOTOR

Motor 6 cilindros 6.7 litros ,turbo cargado e inter-enfriado tier III, 2 válvulas por cilindro con gobernador mecánico (ambos modelos 125 y 140).





## TRANSMISIÓN

Semi power shift 16x16  
4 rangos.  
Inversor de marcha electrohidráulica.



## ENGANCHE DE TRES PUNTOS

Capacidad de levante de 5,527 kg para Maxxum 125 y Maxxum 140.  
Cat. II 3-pt es estándar con opción de cat. II/III N.



## SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico centro cerrado  
Capacidad de levante de 5,525 kg.  
Flujo de 113 lts/min.  
2 válvulas remotas std. y hasta 4 opcional.



## TDF (TOMA DE FUERZA)

Accionamiento y desacoplamiento de la toma de fuerza electrohidráulico.  
Flecha intercambiable de 540 y 100 rpm.

	Maxxum 125	Maxxum 140
<b>MOTOR</b>	CASE IH (FPT)	
Potencia al volante	126	141
Potencia a la toma de fuerza	105 @ 2200 r.p.m.	115 @ 2200 r.p.m.
Par máximo a rpm del motor	560 nm a 1250 rpm	625 nm a 1250 rpm
Cilindros, Desplazamiento lts ( cu )	6, 6.75 lts ( 411 )	6, 6.75 lts ( 411 )
Aspiración	Turbocargado e interenfriado	Turbocargado e interenfriado
<b>TRANSMISIÓN</b>		
Velocidades/ Tipo	16x16/ Semi Power Shift	
Inversor de marcha tipo	Electro-Hidráulico	
Embrague tipo	Húmedo , Multidisco	
<b>ESTACIÓN DEL OPERADOR</b>		
Versión	Rops y Cabina	Cabina
Tablero de instrumentos	Análogo / Digital	
Limpiadores de parabrisas	Delantero y trasero	
Espejos retrovisores	Dos	
<b>TOMA DE FUERZA</b>		
Tipo, Velocidad	Independiente, 540/1000 rpm	
Accionamiento	Electro-hidráulico	
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>		
Tipo	Centro Cerrado	
Flujo de bomba hidráulica	113 lts / min	
Presión del sistema	2,750 lbs/pulg2	2,750 lbs/pulg2
Válvulas remotas	Dos	
Categoría de Enganche	II/III N	
Capacidad de levante a 610 mm( 24 pulg )	5,527,kgs ( 12,185 lbs )	
<b>EJE DELANTERO</b>		
Tipo	Doble tracción	
Accionamiento doble tracción	Electrohidráulico	
Radio de giro	4.04 m	
<b>EJE TRASERO</b>		
Longitud del eje en barra	2,489 mm ( 98 in )	
Frenos, tipo	Hidráulicos , Auto ajustables	
Bloqueo del diferencial , accionamiento	Electro-hidráulico	
<b>DIMENSIONES Y RODADOS</b>		
Altura a la parte superior de cabina	2.92 m.	
Longitud	4.53 m	
Distancia entre ejes	2.65 m	
Peso	4,910 kgs	4,920 kgs.
Tanque de combustible	250 lts	
Rodado trasero	18.4R38 (Radial)	
Rodado delantero	14.9R28 (Radial)	
<b>ACCESORIOS</b>		
Equipo básico	Caja de herramientas, manual del operador, triángulo de seguridad y soporte de contrapesos frontales	
Contrapesos delanteros	16 de 45 kg	16 de 45 kg
Contrapesos Traseros	6 De 65 kg	6 De 65 kg