

**CASE II**  
AGRICULTURE

# COSECHADORAS DE CAÑA SÉRIE A8000



# COSECHADORAS DE CAÑA SÉRIE A8000. LA EVOLUCIÓN DE LA LÍDER.

## PIONERISMO, REFERENCIA Y LIDERAZGO EN EL MERCADO AZUCARERO Y DE ALCOHOL.

El alto desempeño de las cosechadoras de caña de azúcar Case IH es resultado de más de 50 años de investigaciones y desarrollo de productos y de millones de dólares invertidos para ofrecerle soluciones avanzadas al sector.

Las innovaciones tecnológicas de sus cosechadoras proporcionan elevada productividad y disponibilidad, además de contribuir con la entrega de una materia prima de acuerdo a las especificaciones de la industria.

Su superestructura de postventa cuenta con una extensa y experimentada red de concesionarios que actúa con contratos de mantenimiento y suministro de repuestos, centro de entrenamiento con unidades móviles para la capacitación de operadores y líderes de punta, además del mayor centro de distribución de América Latina, estratégicamente ubicado en la ciudad de Sorocaba, estado de São Paulo, Brasil.

Presente donde la agricultura es más avanzada, Case IH tiene su planta mundial instalada en Piracicaba, desde donde exporta sus cosechadoras a los cinco continentes.

En 2008, Case IH conmemoró la entrega de su 2.000ª cosechadora.

### **Case IH. Compromiso con la evolución del sector azucarero y de alcohol mundial.**

Una vez más, Case IH se anticipa a las demandas del mercado y lanza la série Austoft 8000, la última palabra en desempeño, disponibilidad y productividad.

La série Austoft 8000 agrega toda la confiabilidad de los más de 25 años de las cosechadoras de la série A7000, con un paquete tecnológico exclusivo Case IH.

Nuevo motor, nuevo sistema de refrigeración, nuevo picador, nueva cabina, soluciones Case IH AFS (Advanced Farming Systems) y muchas otras mejoras e innovaciones.



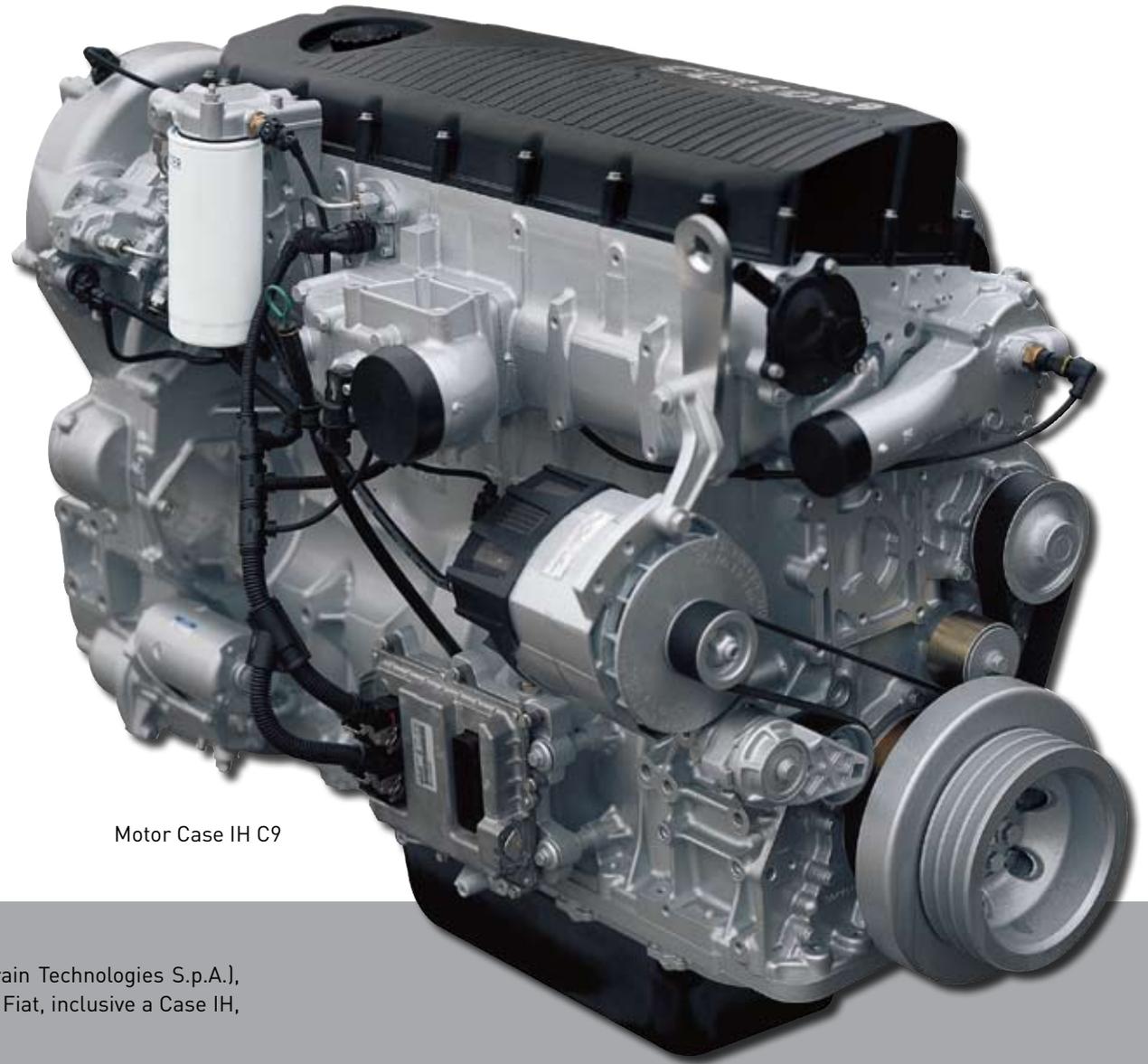
# PRODUCTIVIDAD Y DISPONIBILIDAD PARA SU COSECHA.



# MOTOR. TORQUE ELEVADO Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE.

## NUEVO MOTOR. DESEMPEÑO COMPROBADO.

La série Austoft 8000 viene equipada con motor electrónico de desempeño garantizado por un torque elevado y bajo consumo de combustible.



Motor Case IH C9

**Motor Case IH C9:** motor fabricado por FPT (Fiat Powertrain Technologies S.p.A.), que suministra motores a todas las montadoras del Grupo Fiat, inclusive a Case IH, que ya posee máquinas equipadas con ese motor.

# NUEVO SISTEMA DE REFRIGERACIÓN



## MAYOR CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN Y MENOR NECESIDAD DE PARADAS PARA LIMPIEZA.

El nuevo sistema de refrigeración está constituido por un paquete de radiadores (*cooling package*) compuesto de: radiador de líquido refrigerante, radiador de aceite hidráulico, *intercooler* y condensador del aire acondicionado.

Ese sistema está ubicado en la parte superior de la cosechadora, lo que minimiza el contacto con impurezas minerales y vegetales. Además, el sistema ejerce presión positiva en la caja del motor, reduciendo la entrada de impurezas. El mejor acceso al motor es otro factor que merece destaque en ese nuevo proyecto.

Para la ventilación de los radiadores, el aire se admite a través de una amplia rejilla fija y el ventilador tiene accionamiento hidráulico y reversible. Para mantener la rejilla de admisión de aire siempre limpia, cada 20 minutos, el ventilador se invierte automáticamente, lo que expulsa todas las impurezas que puedan quedar impregnadas en la rejilla.

El operador también puede accionar esa inversión del ventilador con un botón en la cabina, en cualquier momento, en caso que se verifique alguna irregularidad en relación a la temperatura del líquido refrigerante del motor y del aceite hidráulico.

- Paquetes de radiadores (Cooling Package) ubicados en la parte superior de la cosechadora.
- Presión positiva en la caja del motor.
- Rejilla fija para admisión de aire con abertura de accesibilidad para ejecución de mantenimiento.
- Ventilador con accionamiento hidráulico y reversible para limpieza de impurezas impregnadas en la rejilla de admisión de aire.
- Inversión para limpieza cada 20 minutos, con opción de alteración de la frecuencia de inversión y accionado por el operador a cualquier momento.

- Mayor capacidad de refrigeración.
- Menor contacto con impurezas.
- Mayor disponibilidad de la cosechadora, porque el sistema es autolimpiante.



# NUEVO PICADOR EXTREME CHOPPER.

## COSECHA MÁS RÁPIDA, INCLUSO EN ÁREAS DE ALTO RENDIMIENTO AGRÍCOLA.

El Extreme Chopper permite una cosecha con más velocidad, incluso en áreas de elevada productividad, a partir del primer corte. El resultado es un rendimiento operacional mayor y un consumo de combustible (litros/tonelada de caña de azúcar cosechada) menor.

El Extreme Chopper permite 39% más potencia en relación al picador anterior, aumento de la rotación de los rodillos picadores, de 180 a 205 rpm, y ajuste del largo del toco a partir de la cabina.



- Volante Heavy Duty de fijación simple - más inercia.
- Un motor para cada rodillo - mayor vida útil de los engranajes que actúan solamente en el sincronismo de las navajas.

# EXTREMECHOPPER

- 39% más de potencia.
- Más facilidad en la cosecha en áreas de primer corte y elevada productividad.
- Ajuste del largo de los tocos de caña de azúcar desde la cabina.



# NUEVA CABINA. TECNOLOGÍA QUE FACILITA LA OPERACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA GESTIÓN.

Para facilitar la operación, la nueva cabina permite que el operador controle la dirección y la transmisión electrónicamente, por medio de un exclusivo *joystick*, eliminando las palancas en las máquinas de oruga y el volante en las máquinas de neumáticos. Además de reducir el esfuerzo exigido por el operador, ese sistema permite realizar maniobras en áreas menores, sin la inducción de esfuerzos excesivos al chasis.



El exclusivo Cruise Control permite el control automático y la memorización de la velocidad de avance, lo que aumenta la eficiencia de la cosecha.

Otra ventaja del uso de la transmisión y dirección electrónica por medio del *joystick* es la alta precisión que se obtiene con el piloto automático, una vez que la comunicación se realiza por medio de módulos (módulo "piloto automático" y módulo de la "transmisión y dirección").



Se pueden visualizar hasta 12 indicadores por pantalla en un único motor, el AFS 200, y el cliente tiene 6 pantallas para programar. El AFS 200 permite monitorear el motor y, con una interfaz amigable e interactiva, también puede ajustar y supervisar las funciones de cosecha.

La consola lateral derecha está ubicada ergonómicamente, tiene botones para accionar todas las funciones de cosecha y permite navegar en el monitor. Su palanca multifuncional permite, de forma simple, accionar la suspensión y los divisores de línea, además de accionar el control automático del corte de base (Auto Tracker), entre otras funciones.

El GPS de fábrica permite indicar la velocidad, además de georreferenciar el área cosechada en un trabajo conjunto con la computadora de bordo (Data Logger).

Para facilitar el mantenimiento, la serie Austoft 8000 tiene un proyecto totalmente funcional. La cabina y el techo son oscilantes y de fácil manejo. El monitor es una gran herramienta para la administración de las operaciones, enviando mensajes de fallas e irregularidades tanto sobre el motor como sobre los demás componentes de la cosechadora. Con eso, el diagnóstico es más rápido y preciso.

La cabina tiene espacio para radio, CD/MP3 Player y piloto automático y tablero de fusibles para todos los circuitos.

### **BENEFICIOS**

- **Facilidad de acceso al motor y a los componentes ubicados en la parte superior de la cabina.**
- **Reducción del tiempo de mantenimiento debido a diagnósticos más rápidos y precisos.**
- **Facilidad de instalación de accesorios y opcionales (ejemplo: la instalación del piloto automático - opcional - se puede hacer en menos de 2 horas).**
- **Mayor disponibilidad de cosechadora.**



Consola lateral derecha con palanca multifuncional



Toma de diagnóstico del motor electrónico



# NUEVA CABINA. TECNOLOGÍA QUE FACILITA LA OPERACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y LA GESTIÓN.



Para facilitar la administración, Case IH es el único fabricante de cosechadoras de caña de azúcar que pone a disposición, como ítem de fábrica, una computadora de bordo (Data Logger) que se comunica con el mejor *software* de agricultura de precisión del mercado: el Case IH AFS Desktop Software.



El cliente tiene a su disposición una amplia gama de parámetros (temperatura del aceite hidráulico, consumo de combustible en trabajo, rotación del motor, entre otros), que pueden seleccionarse y registrarse durante el período de trabajo. Todo eso por medio de una *interfaz* interactiva y de uso simple.

Cada tres segundos, un punto georreferenciado se registra, indicando la situación en aquel momento de los parámetros seleccionados, lo que permite crear mapas y monitorear la operación de cosecha mecanizada como un todo. La frecuencia de registros también se puede ampliar cada uno o dos segundos. Los datos registrados por la computadora de bordo se almacenan en *pendrive* y, posteriormente, se descargan y analizan en el Case IH AFS Desktop Software.

- **Mejor control de la cosecha.**
- **Más facilidad de identificación de oportunidades de mejoras relativas a la cosechadora; estructura logística, sistematización del áreas y fallas de operación.**
- **Excelente herramienta de soporte a la decisión para las áreas de control y planificación.**
- **Posibilidad de agrupación de los registros en tareas de acuerdo al operador, área, condición del cañaveral, variedad de caña de azúcar, entre otros.**

## MÁS COMODIDAD Y VISIBILIDAD.

Comodidad es lo que operador siente cuando entra en la cabina de la serie Austoft 8000. El parabrisas es bastante amplia, con limpiador y lavador. Tiene cuatro espejos retrovisores, siendo dos externos y bipartidos, que permiten mas seguridad en las operaciones.

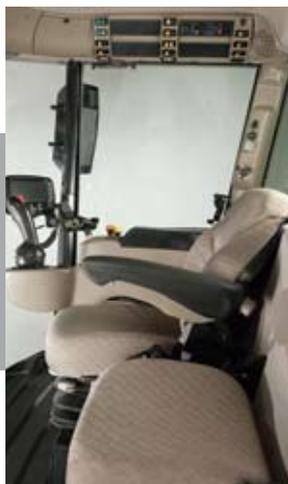
El asiento del operador tiene ajuste neumático de altura, ajuste horizontal y lumbal, apoyabrazos y cinta indicadora de peso del operador; La cabina todavía cuenta con asiento de entrenamiento, aislamiento termoacústico, presurización y aire acondicionado.

### BENEFICIOS

- **Amplia visibilidad diurna y nocturna, tanto de la parte frontal como trasera de la cosechadora.**
- **El operador no precisa girar el cuerpo para visualizar la parte trasera de la cosechadora.**
- **Adecuación ergonómica para todos los operadores.**
- **Amplio espacio interno.**
- **Comodidad acústica.**
- **Mayor facilidad para instrucciones y entrenamiento operativo.**
- **Comodidad para el operador en las más diversas condiciones de operación.**

El proyecto de iluminación se dimensionó específicamente para el cultivo de caña de azúcar: le permite amplia visión al operador sin obstruirle la visión del tractor que arrastra el transbordo.

La perfecta ubicación del monitor y de los mandos permite amplia visibilidad diurna y nocturna y también que el operador acompañe el funcionamiento de todos los implementos de la cosechadora sin ningún esfuerzo.



- Cabina con amplia visibilidad y comodidad.
- Espejo retrovisor externo bipartido.
- Asiento del operador.
- Asiento de entrenamiento.
- Proyecto de iluminación externa específico para el cultivo de caña de azúcar.

# SOLUCIONES CASE IH AFS (ADVANCED FARMING SYSTEMS).

## PRECISIÓN Y CONTROL DE LA COSECHA.

Con el GPS y la computadora de bordo (Data Logger) de fábrica, el cliente puede monitorear y registrar diversos parámetros de forma georreferenciada, pudiendo crear informes analíticos y mapas con el uso del mejor *software* de agricultura de precisión del mercado, el Case IH AFS Desktop.

Además, la serie Austoft 8000 tiene la opción del Case IH AFS Guide, piloto automático que aumenta el rendimiento operacional diurno y nocturno, contribuye con el aumento de la longevidad del cañaveral y permite usar el mapa de siembra con una precisión hasta de 2,5 cm, usando una antena RTK.



**AFS Desktop Software** - creación de informes analíticos y mapas con los datos registrados por la computadora de bordo (Data Logger), entre muchas otras posibilidades que facilitan la administración.

### **AFS Guide - Piloto Automático (kit opcional)**

- libera el operador del control de la dirección, aumentando la eficiencia del trabajo, incluso en el período nocturno. Posibilidad de usar el mapa de siembra, con precisión hasta de 2,5 cm, cuando se usa una antena RTK. Mayor productividad.

**kit compuesto de:**  
**monitor AFS 600 con tecnología Touch Screen;**  
**módulo de navegación;**  
**antena y receptor RTK;**  
**ítems complementarios de la instalación.**





# SISTEMA DE ALIMENTACIÓN. EFICAZ PARA LAS MÁS SEVERAS CONDICIONES.



Los divisores de línea a 45° están todavía mejores. Una nueva zapata con base atornillada reduce la necesidad de soldadura y relleno en el campo y aumenta la disponibilidad de la cosechadora. El cono rotativo es ahora menor, para reducir la posibilidad de movilización de tierra.

La navaja cortapaja (ítem de fábrica) previene que las socas adyacentes se arranquen y contribuye con una mejor alimentación para el corte de base.

Los discos de corte laterales permiten el ajuste hidráulico a partir de la cabina y se les alteró el circuito hidráulico de fábrica a uno paralelo, lo que garantiza mayor eficiencia independiente de la potencia exigida por el despuntador.

El rodillo alimentador tiene aletas mayores para proporcionar más eficiencia a la orientación y alimentación del manejo de caña de azúcar al corte de base.

El cortador de base viene con tarugos mayores, atornillados a sus patas y de fácil reemplazo. Como opcional, Case IH ofrece una pata fusible, especial para áreas que no tienen mejoras para la cosecha mecanizada.

El Auto Tracker, control automático de altura del corte de base (ítem de fábrica), es el único sistema del mercado que trabaja con la referencia de presión y altura del cortador, garantizando un corte preciso e uniforme, con reducción de pérdidas y daños a la soca.

Los rodillos transportadores ahora vienen con menos mangueras, lo que facilita el mantenimiento, y el nuevo Picador Extreme Chopper ahora es más potente, contribuyendo para que la cosecha sea más rápida, incluso en áreas de elevada productividad y a partir del primer corte.



Disco de corte lateral



Polleras flotantes



Rodillos alimentadores superiores flotantes

- Disco de corte lateral con accionamiento hidráulico de altura.
- Divisores de línea con accionamiento hidráulico de inclinación.
- Nuevo ángulo de las polleras flotantes - minimiza la posibilidad de pérdidas en la cosecha de líneas simples y mejora la alimentación del haz de caña de azúcar.
- Rodillo levantador con aletas huecas, para minimizar la entrada y la acumulación de impurezas minerales en el interior de la cosechadora.
- Rollos alimentadores
  - superiores flotantes: posibilidad de alimentación de haces voluminosos;
  - menos mangueras: facilidad de mantenimiento.
- Picador Extreme Chopper - mayor potencia y agilidad en la cosecha en áreas de elevada productividad.

Nueva zapata atornillada del divisor de línea y disco de corte lateral con ajuste hidráulico de altura.



# SISTEMA DE LIMPIEZA. MEJOR LIMPIEZA Y MAYOR DENSIDAD DE CARGA.

El despuntador viene con un nuevo mástil extendido, que permite el corte de puntas en los cañaverales más altos. Su nuevo motor, con 40% más potencia, aumenta el rendimiento en las áreas de elevada productividad.

El exclusivo sistema Antivortex reduce las impurezas vegetales y las pérdidas por astillazos y aumenta significativamente la densidad de carga. Con él, la potencia exigida por el extractor primario se redujo cerca de 30 cv en relación al sistema convencional.

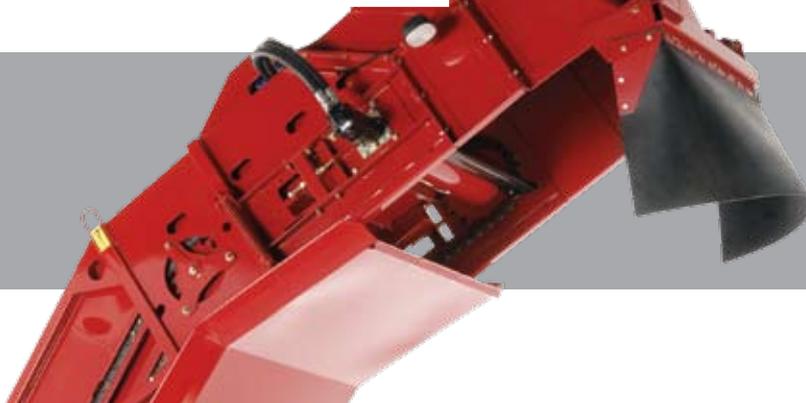
Una nueva estructura con perfil rectangular se desarrolló para soportar el extractor primario, o sea, aumentar la resistencia y evitar rajaduras.

El extractor secundario, con radio de giro de 360°, permite dirigir la tolva a cualquier posición y lanzar la paja lejos del transbordo.

- **Extractor primario con el exclusivo *diseño* Antivortex y con ajuste de velocidad y de posición de la tolva desde la cabina.**
- **Anillo de desgaste Heavy Duty: mayor vida útil para el componente.**



- **Triturador de puntas (opcional), corta y tritura la paja y el palmito en pedazos de 100 mm, distribuyéndolos en el suelo de forma uniforme.**



# SISTEMA DE DESCARGA. ROBUSTEZ Y CONFIABILIDAD.



El elevador tiene una estructura más reforzada y está equipado con el sistema de giro Back-Hoe, confiable y mundialmente consagrado por la retroexcavadora Case 580 M y la serie A7000.

Su piso perforado contribuye con la limpieza de los tocos. Su extensión superior, de 300 mm (*estándar*), reduce el pisoteo, distribuye mejor la carga y permite más flexibilidad en el posicionamiento del transbordo. Los mismos beneficios se proporcionan con la extensión superior de 600 mm, en un total de 900 mm (opcional).

Tubería con 2 mangueras para el flujo de aceite, en la parte superior del elevador, tiene menos conexiones y poco riesgo de fallas. Una chapa protectora, con resortes, contra los esfuerzos del elevador en el transbordo, le permite mayor vida útil a la estructura. El *flap* con accionamiento hidráulico permite mejor distribución de carga en el transbordo.

El sistema de ajuste de tensión de la cadena, con tirantes, le da más precisión y facilidad al ajuste de las cadenas. El eje trasero con mayor diámetro permite baja incidencia de pérdidas de tocos.



- Elevada velocidad de la oruga: alta productividad.
- Ajuste de la cadena con tornillo: menor necesidad de mantenimiento y mayor precisión del ajuste.
- Extensión (opcional): mayor alcance y menos pisoteo.

- Chapa protectora con resortes - aumento de la vida útil de la estructura del elevador.
- Flap con accionamiento hidráulico - mejor ajuste de la carga.



# SISTEMA HIDRÁULICO. CHASIS. MODELOS.

## SISTEMA HIDRÁULICO. OPTIMIZADO, EFICIENTE Y CONFIABLE.

Pionera en la introducción de sistemas hidráulicos en cosechadoras de caña de azúcar, Case IH ha invertido permanentemente en la simplificación y mejora de la eficiencia de esos sistemas.

En la serie Austoft 8000, el sistema hidráulico se optimizó con el nuevo arreglo y un número menor de mangueras. Así, hay menos exposición e interferencia, menor incidencia de rupturas y de paradas para reparación del sistema.

Todo el aceite del sistema hidráulico se filtra con los filtros de retorno, antes de volver al tanque. El elemento filtrante, de fibra de vidrio inorgánica, tiene capacidad de retención de 10 micrones absolutos.

El sistema hidráulico de la serie Austoft 8000 está constituido de 2 bombas de 3 etapas, para alimentar toda la parte industrial de la cosechadora y 2 bombas electrónicas para accionar la transmisión.



Nueva bomba Parker de 3 etapas - mayor caudal de aceite para los motores del picador.





## CHASIS. CONFIABILIDAD DE MÁS DE 2.500 COSECHADORAS.

La série Austoft 8000 presentan en su estructura muchos componentes de la série A7000, que es un producto con más de 25 años de vida y, sólo en Brasil, con más de 2.500 cosechadoras fabricadas (tradición y confiabilidad). El chasis es uno de esos componentes.

- Chasis "Garganta Ancha" con abertura frontal de 1,10 metro.
- Refuerzos en los locales necesarios a través de análisis estructural (elementos finitos).
- Tanques de combustible y aceite hidráulico integrados al chasis.
  - mayor estabilidad independiente del nivel de combustible y aceite hidráulico.



## MODELOS.

### A8000 - NEUMÁTICOS

- Menor costo de mantenimiento.
- Mayor velocidad de transporte (20 km/h.).

### A8800 - ORUGAS

- Más capacidad de tracción.
- Mayor estabilidad.
- Zapatas con diseño agrícola minimizan la compactación en la región de las raíces.

# COSECHADORAS DE CAÑA SÉRIE A8000.



- 1 Despuntador** - Corta la paja de la punta y el palmito de la caña, desparramándolos de modo uniforme sobre el suelo. El triturador (opcional), además de cortar, tritura la paja y el palmito en pedazos de 100 mm.
- Nuevo motor del despuntador con 40% más de potencia.
  - Nuevo mástil extendido.
  - Mayor eficiencia en los cañaverales más altos y pesados.
- 2 Disco de Corte Lateral** - Con 8 cuchillas y ajuste hidráulico de posición, corta las puntas de las cañas enmarañadas y enredadas que los divisores de línea no separaron, evitando que se arranquen las socas de las líneas adyacentes.
- Nuevo circuito hidráulico en paralelo.
  - Potencia asegurada independiente de otros circuitos.
- 3 Divisores de Línea** - De forma suave, levantan y separan la línea de caña de azúcar - que se está cosechando - de las líneas adyacentes, minimizando los daños a la soca. Cada divisor de línea está compuesto de dos cilindros que giran en sentidos opuestos, separando las líneas.
- Nueva dimensión del cono rotativo.
  - Nueva zapata base atornillada.
  - Menor movilización de tierra y más agilidad de mantenimiento.
- 4 Volteador** - Orienta e inclina el haz de caña que se va a cortar, facilitando la operación del corte y la alimentación de la máquina. Ajustado hidráulicamente desde la cabina.
- 5 Rodillo alimentador** - Ayuda en la alimentación del haz de caña para el corte de base. Tiene aletas que ayudan a desenredar la caña.
- Nuevos tarugos con mayor dimensión.
  - Mayor eficiencia de alimentación.
- 6 Corte de Base** - Corta el haz de caña al nivel del suelo, conduciendo la punta inferior al rodillo levantador. El Auto Tracker (ítem de fábrica) controla automáticamente la altura de corte de base.
- Nuevos tarugos de la pata del cortador de base atornillados.
  - Nueva pata fusible (opcional).
  - Mejor alimentación.
- 7 Rodillo Levantador** - Levanta el haz de caña cortado por el corte de base, dirigiéndolo hacia el interior de la máquina hasta los rodillos alimentadores. Tiene aletas huecas para permitir la retirada de gran parte de la tierra agarrada a la caña de azúcar cortada.
- 8 Rodillos Alimentadores (tren de rodillos)** - Transportan y distribuyen horizontalmente el haz de caña hasta los rodillos picadores. Son fundamentales en la limpieza de la tierra del haz de caña.
- Menor número de mangueras.
  - Más facilidad de mantenimiento.
- 9 Rodillos picadores** - Corta la caña y lanza los tocos en la cámara del extractor primario. Rodillos con 3 o 4 navajas.
- Más potencia 39% más.
  - Nuevos motores.
  - Más eficiencia de alimentación en áreas de elevada productividad.
- 10 Cucharón** - Recibe los tocos de caña que salen del picador y alimenta la oruga del elevador.
- 11 Extractor primario** - Realiza la limpieza de los tocos, retirando la paja y otras impurezas. Tiene hélice con *diseño* revolucionario y exclusivo sistema Antivortex.
- Nuevo anillo de desgaste Heavy Duty.
  - Nueva estructura de soporte del conjunto.
  - Más longevidad de los componentes.
- 12 Elevador giratorio** - Conduce los tocos a través de la oruga hasta el extractor secundario. Tiene base perforada para permitir que salgan la tierra y otras impurezas.
- 13 Mesa del Elevador** - Gira el elevador a la descarga, en una amplitud de hasta 85° a cada lado. Sistema de giro de la mesa tipo "Back-Hoe".
- 14 Extractor Secundario** - Hace una segunda limpieza de los tocos, retirando la suciedad restante y asegurando una caña de azúcar más limpia.
- 15 Flap** - Dirige la descarga de los tocos de caña, ayudando a conformar la carga.
- 16 Nueva Cabina** - Proyectada para aumentar la comodidad y facilitar la operación de la cosechadora. Mandos ergonómicamente ubicados, con accionamiento de la transmisión y dirección con *joystick*.
- GPS y computadora de bordo de fábrica.
  - Más visibilidad y comodidad.
  - Más facilidad de mantenimiento.
  - Nuevo proyecto de iluminación específico para caña de azúcar.
- 17 Motor** - Case IH C9, 9 litros, Tier III 358 CV a 2.100 rpm, turboalimentado con sistema de inyección electrónica Common Rail.
- 18 Sistema de Refrigeración: Cooling Package** - Nuevo proyecto, con el paquete de radiadores ubicado en la parte superior de la cosechadora, para reducir el contacto con impurezas minerales y vegetales. Amplia área de admisión de aire, con accionamiento del ventilador hidráulico/reversible (sistema autolimpiante).

# LA FUERZA DE CASE IH PARA EL SECTOR AZUCARERO Y DE ALCOHOL.

Case IH es referencia mundial en tecnología de punta, performance y productividad en mecanización agrícola. Su línea de productos, presente en más de 160 mercados de los cinco continentes, ofrece soluciones avanzadas de la siembra a la cosecha.

Con 39 fábricas y 26 centros de investigación y desarrollo en todo el mundo, Case IH mantiene una extensa red de concesionarios con servicios especializados, piezas legítimas y atendimento avanzado para asegurar la confiabilidad de su marca, la eficiencia de sus equipos y la mejor productividad para el agroempresario.



## EN AMÉRICA LATINA, UN SISTEMA AVANZADO PARA GARANTIZAR UNA GRAN PERFORMANCE DEL AGRONEGOCIO.

En toda América Latina, el agroempresario cuenta con las innovaciones tecnológicas, las soluciones avanzadas y el soporte técnico de Case IH para atender su agricultura, que es la más diversificada, la más compleja y la más dinámica del mundo.

En América Latina Case IH cuenta con tres fábricas, ubicadas en Brazil, dentre las cuales la planta de Piracicaba, donde fabrica sembradoras, pulverizadoras, cosechadoras de café y concentra su producción mundial de cosechadoras de caña de azúcar, conocidas como las supermáquinas de los cañaverales.

# SOPORTE AVANZADO CASE IH.

Case IH tiene una superestructura de posventa con asistencia técnica especializada y dos centros de logística para prestar soporte al cliente. Para un atendimento rápido y preciso, concesionarios y fábrica intercambian experiencias técnicas a través del Asist, un programa exclusivo vía Internet.



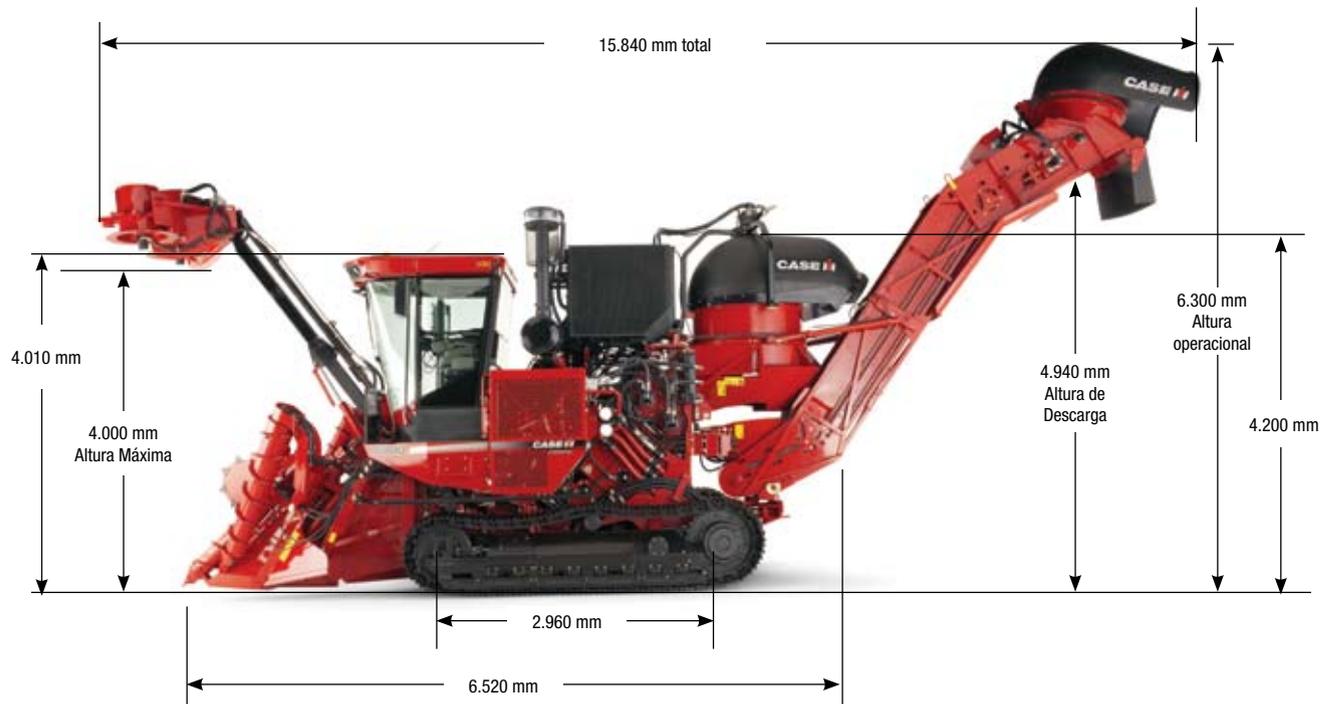
# ESPECIFICACIONES.

<b>Motores</b>	
<b>Case IH C9</b> - Potencia nominal/máxima: 358 cv (260 kW) a 2.100 rpm Cilindros: 6, en línea. Aspiración: turbo <i>aftercooler</i> . Cilindrada: 9 l Sistema de inyección: Common rail, Tier 3. Alternador: 185 A 12 V.	
<b>Sistema de Refrigeración</b>	
Paquete de Radiadores (Cooling Package)	
Ubicación: parte superior de la cosechadora	
Rejilla fija con amplia área de admisión de aire	
Ventilador con accionamiento hidráulico y reversible	
<b>Cabina del Operador</b>	
Dos puertas	
Aire acondicionado y calentador	
Asiento con suspensión a aire	
Asiento entrenamiento	
Controles ergonómicamente ubicados	
Monitor AFS 200	
Monitoreo del motor totalmente integrado al monitor	
Monitoreo de todas las funciones de la cosechadora integrado al monitor	
Pantallas personalizadas	
Alertas de irregularidades o fallas en el monitor	
Computadora de bordo integrada (Data Logger)	
Sistema de parada emergencial en la ausencia del operador	
Limpiador y lavador de parabrisas	
Espejos retrovisores ( 2 externos bipartidos)	
Iluminación de la cabina y del tablero de instrumentos	
Dirección y transmisión electrónica por <i>joystick</i>	
	Palanca multifuncional para control de las siguientes funciones: - altura de corte de base; - corte de puntas y divisores de línea; - accionamiento del industrial.
	Tablero de fusibles para todos los circuitos.
	Alarma de marcha atrás con faro de seguridad
	Giroflex (faro rotativo de seguridad)
	8 faros de cuarzo halogenado montados en la cabina
	Cabina pivotante
	Cabina con espera para radio
	Cabina con espera para instalación de piloto automático
	<b>Transmisión</b>
	Hidrostática con velocidad variable hacia adelante y hacia atrás
	Operación: mando electrónico vía CAN
	Velocidad máquina con neumático: 0 a 20 km/h.
	Velocidad máquina con orugas: 0 a 9 km/h.
	<b>Frenos</b>
	Discos múltiples - operación automática en la pérdida de presión o desconexión del motor
	Freno de mano manual
	Pedales en la cabina con accionamiento independiente (A8000)
	<b>Sistema Hidráulico</b>
	Con bloques de mandos
	Todo el aceite se filtra antes de volver al tanque
	Tanque hidráulico con traba
	Filtros en línea para todo el sistema hidráulico
	Filtros específicos para el segundo filtrado del aceite hidráulico de la transmisión
	Mando de bloqueo de la tracción (A8000)

<b>Divisores de línea</b>	Hélice montada directamente en el motor hidráulico
Divisores laterales auxiliares	Rotación: de 600 a 110 rpm
Ángulo de inclinación: 45°	Número de paletas: 4
Cuchillas verticales cortapajas	Ajuste de rotación desde la cabina
Ajuste del ángulo de inclinación: hidráulico con accionamiento desde la cabina	Anillo de desgaste: Heavy Duty
Ajuste de altura: hidráulico con accionamiento desde la cabina	<i>Diseño:</i> Antivortex
Puntera giratoria	<b>Extractor secundario</b>
Puntera fija: disponible vía repuestos (DIAK/it)	[velocidad fija]
Polleras flotantes	Giro de la tolva: hidráulico
Zapata de desgaste inferior atornillada	Ángulo de giro: 360°
<b>Conjunto Elevador</b>	Número de paletas: 3
Accionamiento de la oruga: hidráulico y reversible	Diámetro del ventilador: 940 mm
Descarga hacia cualquier lado o hacia atrás	<b>Cortador de puntas</b>
Extensión: 300 mm ( <i>estándar</i> )	Acumulador hidráulico con carga de nitrógeno
Flap con accionamiento hidráulico	Número de láminas: 8
Chapa protectora contra esfuerzos sobre el transbordo, con resortes	Tambor separador: bidireccional
Ajuste de tensión de la cadena con tornillo	Variación de altura: 900 a 4.000 mm
Ángulo total de giro: 170°	Ajuste hidráulico de altura
Base perforada	Triturador: opcional
Mesa del giro: tipo Back Hoe	Número de láminas del triturador: 34
Ancho: 850 mm	<b>Cortador de base</b>
Estructura: tubular	Patatas con tarugos anchos y atornillados
Tarugos reforzados	Accionamiento: hidráulico y reversible
2 faros de cuarzo halogenado montados en el elevador	Número de discos: 2 (desmontables)
<b>Extractor Primario</b>	Número de cuchillas por disco: 5 (reemplazables)
Giro de la tolva con accionamiento hidráulico	Distancia entre centro de los discos: 630 mm
Diámetro del ventilador: 1.280 mm	Controlador automático de altura del corte de base (Auto Tracker): <i>Estándar</i>

# ESPECIFICACIONES.

<b>Disco de corte lateral</b>	<i>Kit</i> para condiciones severas: disponibles vía repuestos
Ajuste de altura hidráulico con accionamiento desde la cabina	Ancho: 1.080 mm
Cuchilla triangular dentada, de acero templado	<b>Rodillos transportadores</b>
Número de cuchillas: 8	Número de rodillos alimentadores incluyendo el rodillo levantador: 11
<b>Conjunto Picador</b>	Accionamiento hidráulico y reversible
Número de cuchillas por rodillo: 4	Rodillos superiores flotantes
Diámetro de los tambores: 380 mm	Ancho de los rodillos: 900 mm
Gomas lanzadoras: <i>Estándar</i>	<b>Rodillo levantador</b>
Chapas deflectoras ajustables	Accionamiento hidráulico y reversible
Accionamiento hidráulico y reversible	Aletas huecas
Ancho de las láminas: 65 mm (reemplazables)	Ancho: 900 mm
Longitud del toco ajustada desde la cabina	<b>Capacidades</b>
<b>Neumáticos</b>	Combustible: 480 l
Delanteros: 400/60 x 15,5 - 14 lonas	Aceite hidráulico: 480 l
Traseros: 23,5 x 25 - 12 lonas	<b>Opcionales</b>
<b>Orugas</b>	Triturador de puntas
Tipo de cadena: engrasada	Pata del corte de base en 3 partes - (fusible)
Zapatas con <i>diseño</i> agrícola	Extensión del elevador (900 mm parte superior)
Ancho de las zapatas: 457 mm (18")	Piloto automático Case IH AFS Guide
Guías: Heavy Duty	Oruga con cadena engrasada y zapata de 16"
<b>Rodillo Tumbador</b>	Oruga sellada y lubricada con zapata de 18"
Accionamiento hidráulico y reversible	Oruga sellada y lubricada con zapata de 16"
Ajuste de altura hidráulico con accionamiento desde la cabina	Picador de 3 cuchillas
Ancho: 1.080 mm	<b>Peso de la máquina</b>
<b>Rodillo alimentador</b>	A8000: 15.000 kg
Accionamiento hidráulico y reversible	A8800: 18.300 kg
Tarugos aumentados	



[WWW.CASEIH.COM](http://WWW.CASEIH.COM)

**CASE IH Brasil.**

**Sorocaba - São Paulo - Brasil**

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden - 18087-220

Teléfono: +55 15 3334-1700

**Piracicaba - São Paulo - Brasil**

Rua José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste - 13422-020

Teléfono: +55 19 2105-7500

Case IH se reserva el derecho de implantar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones a cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos de su contenido reflejan correctamente los datos conocidos a la fecha de esta publicación, pero están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos y accesorios opcionales y pueden no incluir todos los equipos estándar.

